

## **NABÍDKA VOLNÉ VÝROBNÍ KAPACITY v profesi BROUŠENÍ A SOUSTRUŽENÍ**

Cena provedené práce vzájemnou dohodou.

Společnost NAREX MTE s.r.o. se zabývá výrobou upínacích náradí na obráběcí stroje, vyvrtávacích hlav, frézovacích úhlových hlav a hlav závitorezných reverzačních a bezpečnostních s osovým vyrovnáváním a v současné době disponuje volnou kapacitou v profesi broušení v přesnosti IT6 a dále soustružení na CNC soustruhu.

### **BROUŠENÍ ROVINNÝCH PLOCH NA STROJÍCH:**

BPH 20 s digitálním odměřováním (modernizace strojů v roce 2008 a 2009)

BRF 30 NC s chlazením

karuselová bruska SEWR 630 s chlazením

Upínání obrobků na elektromagnet nebo přímo na stůl stroje.

Praxe v broušení kluzných ploch rybinového vedení, broušení součástí na přesnou tloušťku, úhlování.

Omezující rozměry součástí: šíře x délka x výška 400 mm x 600 x 300 mm

Maximální hmotnost....50 kg

### **BROUŠENÍ VNĚJŠÍCH VÁLCOVÝCH A KUŽELOVÝCH PLOCH:**

BUA 25 s chlazením

Omezující rozměry součástí: Oběžný průměr ..... 280 mm

Vzdálenost mezi hroty ..... 630 mm

Úhel vytočení stolu .....max. 8°

Úhel vytočení vřeteníku .....max.45°

Max.hmotnost obrobku .....40 kg

Praxe v broušení upínacích kuželů, hřídelů a vřeten.

### **BROUŠENÍ OTVORŮ:**

BDU 80 s chlazením

Omezující rozměry součástí: Minimální průměr otvoru ..... 6 mm

Maximální průměr otvoru .....250 mm

Max.délka broušeného otvoru .....250 mm (v závislosti na průměru)

Max.vrcholový úhel kužel.otvoru.....90°

Max.oběžný průměr .....400 mm

Max.hmotnost součástí ..... 45 kg

Praxe v broušení válcových a kuželových otvorů od průměru 6 mm.

Měření vnitřních průměrů na stroji 3 bodovým mikrometrickým měřidlem, mimo stroj měření na měřícím stroji XYZ 644 P

**Nabízíme broušení v rámci kusové a malosériové výroby v přesnosti IT6.**

### **SOUSTRUŽENÍ NA STROJI SE 320 NC VYBAVENÉHO 8 POLOHOVOU NÁSTR. HLAVOU SAUTER**

Omezující rozměry součástí: Maximální délka obrobku ..... 700 mm

Maximální obráběný průměr ..... 150 mm

**Dle požadavku dodáme k předávané práci měrový protokol.**

Kontakt: Ing.Petr Kyndl, Tel.: 246002300, Mobil: 607933211