

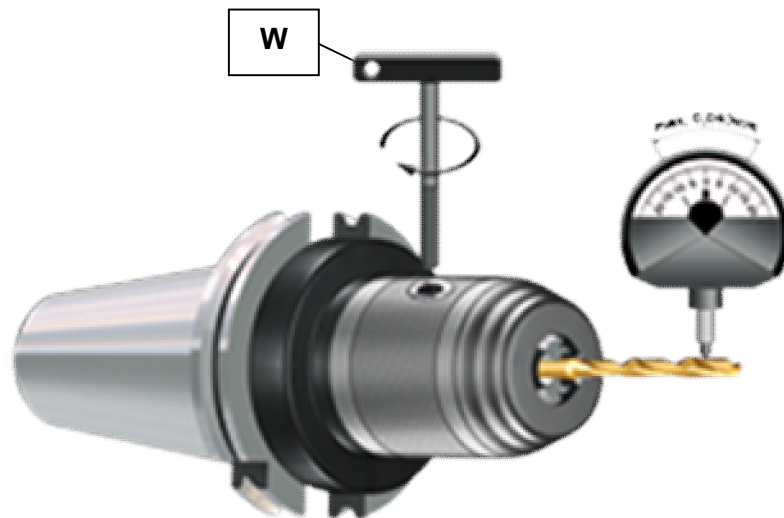
## M296 CNC – Přesná univerzální upínací hlavička pro vrtáky s centrálním chlazením

Jedná se o velmi přesnou upínací hlavičku, určenou pro CNC stroje, využívající moderní upínací technologie, která slouží k upínání HSS nebo tvrdokovových vrtáků s válcovou stopkou a centrálním chlazením nástroje.



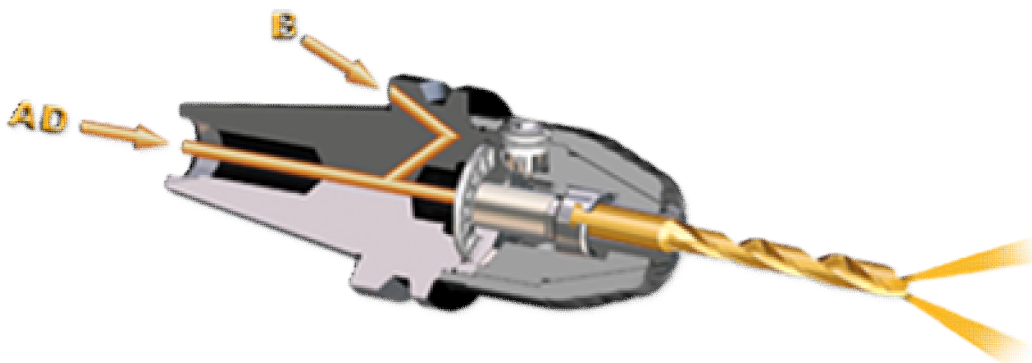
### Hlavní výhody:

1. Pomocí poměrně malého kroutícího momentu na klíči „W“ se dosáhne velmi pevného a přesného upnutí vrtáku – max. házení 0,02 ve vzdálenosti 30mm od vetknutí.
2. Výborná stabilita nástroje při vyšších otáčkách vlivem malého objemu hlavičky a jejímu dynamickému vyvážení.
3. Poskytuje možnost vnitřního chlazení nástroje centrálním způsobem v obou formách přívodu chladiva do hlavičky AD i B.



### Stručný popis:

V tělese uložený upínací mechanismus, který se skládá ze 3 čelistí, tlačného šroubu, na kterém je našroubována matice s čelním ozubením a opřená o axiální ložisko, pastorku, do kterého se vkládá upínací klíč, pracuje tímto způsobem – otáčením klíče se otáčí pastorek a následně i matice do jejíhož ozubení zabírá. Tím, že je matice opřena o axiální ložisko pohybuje se v ní šroub, který před sebou tlačí upínací čelisti směrem dopředu proti kuželové ploše hlavy tělesa a tím vnáší sílu do upnutí vrtáku. Mechanickým převodem je docíleno tuhé upnutí nástroje při malé upínací síle na klíči. Momentem 12 Nm na klíči se docílí hodnoty 70 Nm na nástroji.

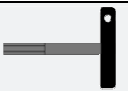











**Použití:**

Hlavička je určena pro přesné vrtání především na NC a CNC obráběcích strojích, kde se předpokládá rychlé, přesné a tuhé upnutí nástroje, s možností centrálního chlazení.

**Dodávání:**

Hlavičky se dodávají s kuželem ISO40 a ISO50 dle DIN 69871 AD + B. Rozměry a technické parametry jsou uvedeny v tabulce.

Ref. 11.296	K ISO	d1 mm	D mm	A mm	A1max mm			
11.296.30.13	30	1-13	50	103	110	89.206.06	89.220.13	
11.296.40.13	40	1-13	50	81,5	88,5	89.206.06	89.220.13	
11.296.40.16		3-16	56	88,5	95,5	89.206.06	89.220.13	
11.296.50.13	50	1-13	50	81,5	81,5	89.206.06	89.220.13	
11.296.50.16		3-16	56	85,5	88,5	89.206.06	89.220.13	

<b>PŘEDVYVÁŽENO</b>		<b>8.000 rpm</b>	<b>G 6.3</b>
<b>PRE-BALANCED</b>		<b>6.000 rpm</b>	



**NAREX MTE s.r.o.**, Moskevská 63, CZ-10100  
 Praha 10, Czech Republic  
 Tel: +420 246 002 249, 246 002 321, 246 002 333  
 Fax: +420 246 002 335, 246 002 343  
 E-mail: obchod@narexmte.cz

