

Gebrauchsanweisung

Ev.nr.: 430304



Vhs

10- 125

40 - 180

Hersteller:



NAREX  **MTE**®

Moskevská 63
101 00 Praha 10 – Vrsovice
Czech Republic
Tel.: +420 246 002 249
Fax: +420 246 002 335
e-mail: obchod@narexmte.cz
www.narexmte.cz

Vhs - Verstellbare Ausbohrköpfe

Gebrauchsanweisung

Grundinformationen:

Die Ausbohrköpfe werden für die präzise Bearbeitung der vorgebohrten oder anders vorgefertigten zylindrischen Bohrungen an Bohrmaschinen, Bohrwerken, Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren usw. in Toleranzen IT7 (max. IT6) angewendet. Diese Köpfe sind nicht ausgewuchtet und darum ist ihre maximale Umdrehungszahl begrenzt. Die Bedienung des Kopfes ist einfach und besteht aus dem Werkzeugspannen und Einstellen der Schlittenverschiebung. Die Grundausstattung mit den Bohrmeisseln ist im Grundzubehör des Ausbohrkopfes eingeschlossen.

Technische Grunddaten:

	Vhs 10-125	Vhs 40-180
Max. Ausbohrdurchmesser-mit dem parallelen Meissel	87 mm	112 mm
Max. Ausbohrdurchmesser-mit dem schragen Meissel	125 mm	180 mm
Max. Schlittenverschiebung	18 mm	22 mm
Max. zulässige Drehzahl		
Einstellgenauigkeit	1 DIV = 0,01 mm/Ø	1 DIV = 0,02 mm/Ø

Abmessungen:

Typ	Kegelschaft	ČSN	d1	a	a1	b	b1	d/A	L	L1	xmax	kg
Vhs 10-125	Mk4	220426		69	79	60	52	25H7	97,5	208	18	2
	ISO 40	220430	M16					20	110,6			2,45
Vhs 40-180	Mk5	220426		84	94	76	58	32	137,5		22	5,4
	ISO 40	220430	M16					H7	150,6			5
	ISO 50	220430	M24					25	156,2			268

Kurze Beschreibung des Kopfes:

Der Kopf besteht aus dem Körper mit dem Kegelschaft, dem Schlitten, der gleitend im Körper gelagert ist und aus dem Vorschubgetriebe, das aus der Vorshubschraube und Mutter gebildet ist. Die Skale ist auf der Schraube drehend gelagert und wird mit der Mutter pos. 30 befestigt.

Spanne der Meissel:

Die Meissel werden durch die Schrauben pos. 20 in den Bohrungen im Schlitten gespannt. Die schräge Bohrung, die unter 75° zur Achse geneigt liegt, ist für Spannen der Werkzeuge mit dem quadratischen Querlochern für die vorgesehen. Die Bohrstange mit zwei quadratischen Querlöchern für die Meissel und die Reduzierhülse für Spanne der Meissel von kleineren Schaftdurchmessern sind im Grundzubehör inbegriffen. Das Sonderzubehör kann nach der Anfrage bei dem Hersteller geliefert werden.

Einstellungsvorschrift:

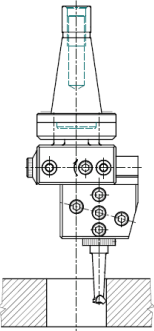
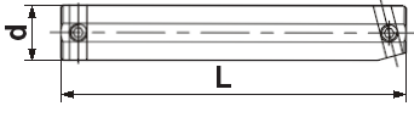
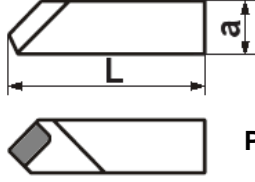
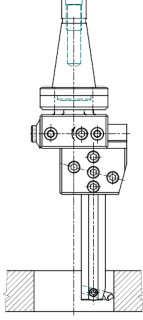
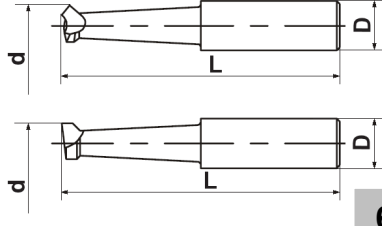
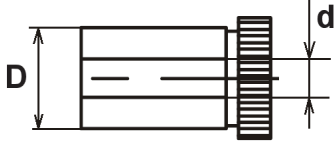
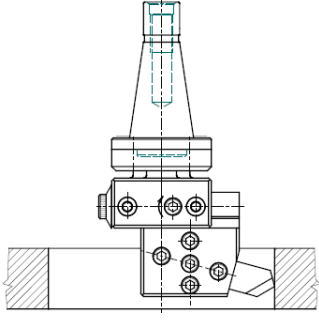
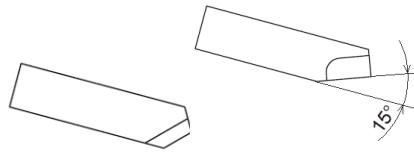
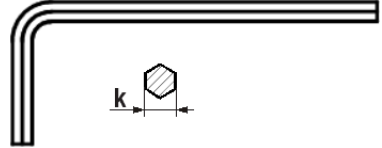
1. Arretierschraube (pos.26) lösen
2. Die Vorschubschraube (pos.5) mit dem Schlüssel (pos.8) drehen
3. Die Skale nach Bedarf nullstellen, dabei die Vorshubschraube mit dem Schlüssel festhalten, die Mutter (pos.30), lösen, die Skale nullstellen und wieder die Mutter mit der Hand nachziehen.
4. Arretierschraube (pos.26) festziehen.

Vorsicht: Die maximale Schlittenverschiebung x_{max} nicht überschreiten.

Instandhaltung:

Die Instandhaltung des Kopfes besteht aus der Beseitigung der Späne und Schmierung der Gleitflächen mit dem Maschinenöl. Der Hersteller übt den Servisdienst aus.

Zubehör der Vhs Kopfe

	<p>Bohrstange $d \times L$</p>  <p>1</p>	<p>Meissel $a \times a - L$</p>  <p>HSS</p> <p>P20</p> <p>2</p> <p>3</p>
	<p>Ausbohrmeissel $d \times D -$</p>  <p>5</p> <p>6</p>	<p>Reduzierhülse D/d</p>  <p>7</p>
	<p>Meissel $a \times a - L$</p>  <p>4</p> <p>10</p>	 <p>8</p> <p>9</p>

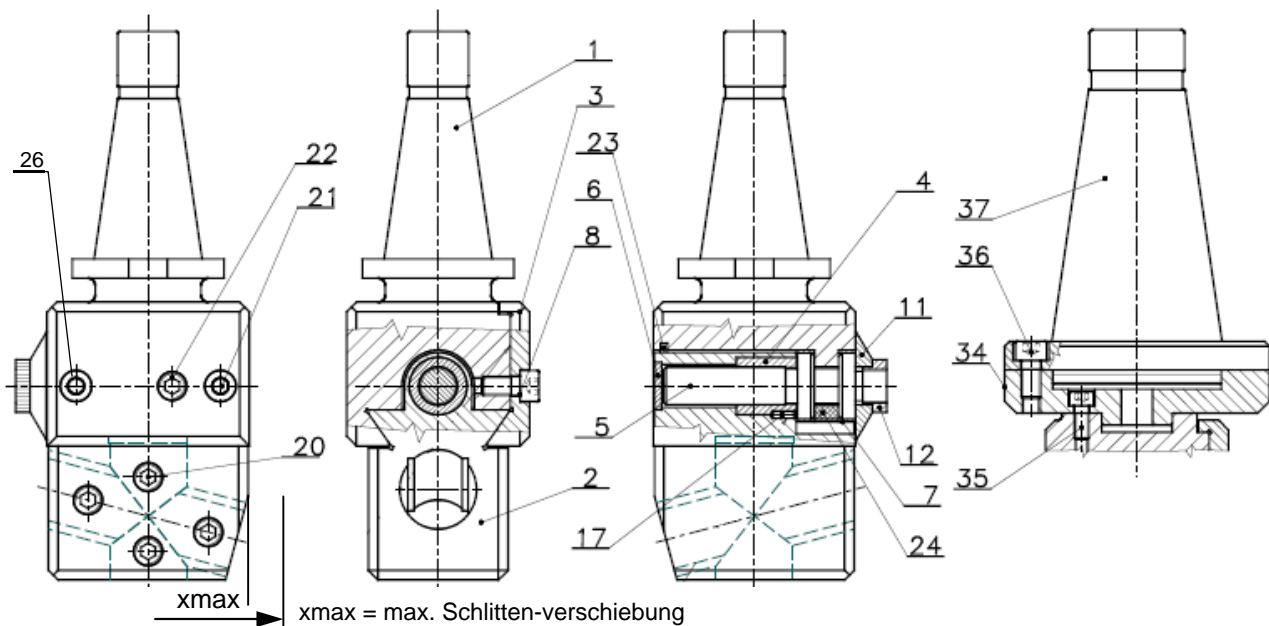
Vhs 10 - 125 Zubehör

Pos	Benennung – Abmessung - Norm	St.	code
1	Bohrstange 10 x1 60	1	302.263
2	Meissel 8 x 8 - 40 HSS	1	302.188
3	Meissel 8 x 8 - 30 S20	1	302.195
4	Meissel 20 x 20 - 80 HSS 223515	1	302.140
5	Ausbohrmeissel 13 x 16 - 90 HSS 221710	1	302.058
6	Ausbohrmeissel 13 x 16 - 90 HSS 221711	1	302.065
7	Reduzierhülse $\varnothing 25/ \varnothing 16$	1	301.044
8	Innensechskantschlüssel 4 230710	1	303.086
9	Innensechskantschlüssel 6 230710	1	303.109

Vhs 40 - 180 Zubehör

Pos	Benennung – Abmessung - Norm	St.	code
1	Bohrstange 32 x 250	1	302.270
2	Meissel 10 x 10 - 36 HSS	1	302.201
3	Meissel 10 x 10 - 36 S20	1	302.218
10	Meissel 25 x 25 - 100 S30	1	302.157
8	Innensechskantschlüssel 4 230710	1	303.086
9	Innensechskantschlüssel 6 230710	1	303.109

Bestellen des Zubehörs: Es ist notwendig die Benennung, CJK (code) und Stückzahl anzugeben.



Verzeichnis der Ersatzteile					
Pos	Name - Size	Vhs 10-125		Vhs 40-180	
		pc	code	pc	code
1	Korper mit Schaft	1	-	1	-
2	Schlitten	1	2000 000 047 001 00	1	2000 000 049 001 00
3	Beilageplatte	1	2000 000 045 501 00	1	2000 000 049 201 00
4	Mutter	1	2000 000 043 601 00	1	2000 000 049 301 00
5	Vorschubschraube ohne Skale	1	2000 000 054 801 00	1	2000 000 054 901 00
6	Deckel	1	2000 000 044 001 00	1	2000 000 049 701 00
7	Deckel	1	2000 000 045 801 00	1	2000 000 049 801 00
11	Skale	1	2000 000 055 001 00	1	2000 000 055 101 00
12	Sicherungsmutter	1	2000 000 046 001 00	1	2000 000 050 101 00
17	Schraube M4-10	1	9309 281 004 010 00	1	9309 281 004 010 00
19	Schraube M8x1-10	2	9309 787 508 010 00	2	9309 787 508 010 00
20	Schraube M12x1-15	5	9309 787 512 015 00	4	9309 787 512 015 00
21	Schraube	1	9309 543 008 012 00	2	9309 543 008 016 00
22	Schraube M12x1-25	1	9309 787 512 025 00	1	9309 787 512 025 00
23	Filz	1	2000 000 044 301 00	1	2000 000 050 501 00
24	Filz	1	2000 000 046 101 00	1	2000 000 050 601 00
26	Schraube M8-16	1	9309 543 008 016 00	-	-
34	Anschlussflansch	1	2000 000 008 101 00	1	2000 000 023 601 00
35	Schraube	6	9309 743 005 010 00	6	9309 543 008 012 00
36	Schraube	4	9309 743 005 012 00	4	9309 543 008 016 00
37	Austausch Schaft	1	VK360 nach dem Typen ¹⁾	1	VK801 nach dem Typen ¹⁾

¹⁾ Die Liste den Schaften VK360 und VK801 sind im Katalog NAREX MTE s.r.o. oder auf www.narexmte.cz