

Диаграмма для расточки конусов головкой Vhu 36

Пример:

1. Из точки "А" рисуем линию под углом $\alpha/2 = 30^\circ$. На ее пересечении с линией перемещения салазок головки 0,04 мм/об. осуществим считывание перемещения шпинделя станка 0,07 мм/об.
2. Нарисуем линию, связывающую перемещение шпинделя станка 0,07 мм/об с точкой "Б". В месте пересечения с линией оборотов шпинделя станка 220 об./мин. осуществите считывание перемещения шпинделя станка 15 мм/мин.

Формулы для расчета:

Перемещение станка [мм/об.] = перемещение салазок [мм/об.] / $\text{tg } \alpha/2$

Перемещение станка [мм/мин.] = перемещение станка [мм/об.] * обороты станка [об./мин.]

↑ Обороты станка [об./мин.]

↑ Перемещение салазок [мм/об.]

→ Перемещение станка [мм/об.]

↖ Угол настройки $\alpha/2$ [°]

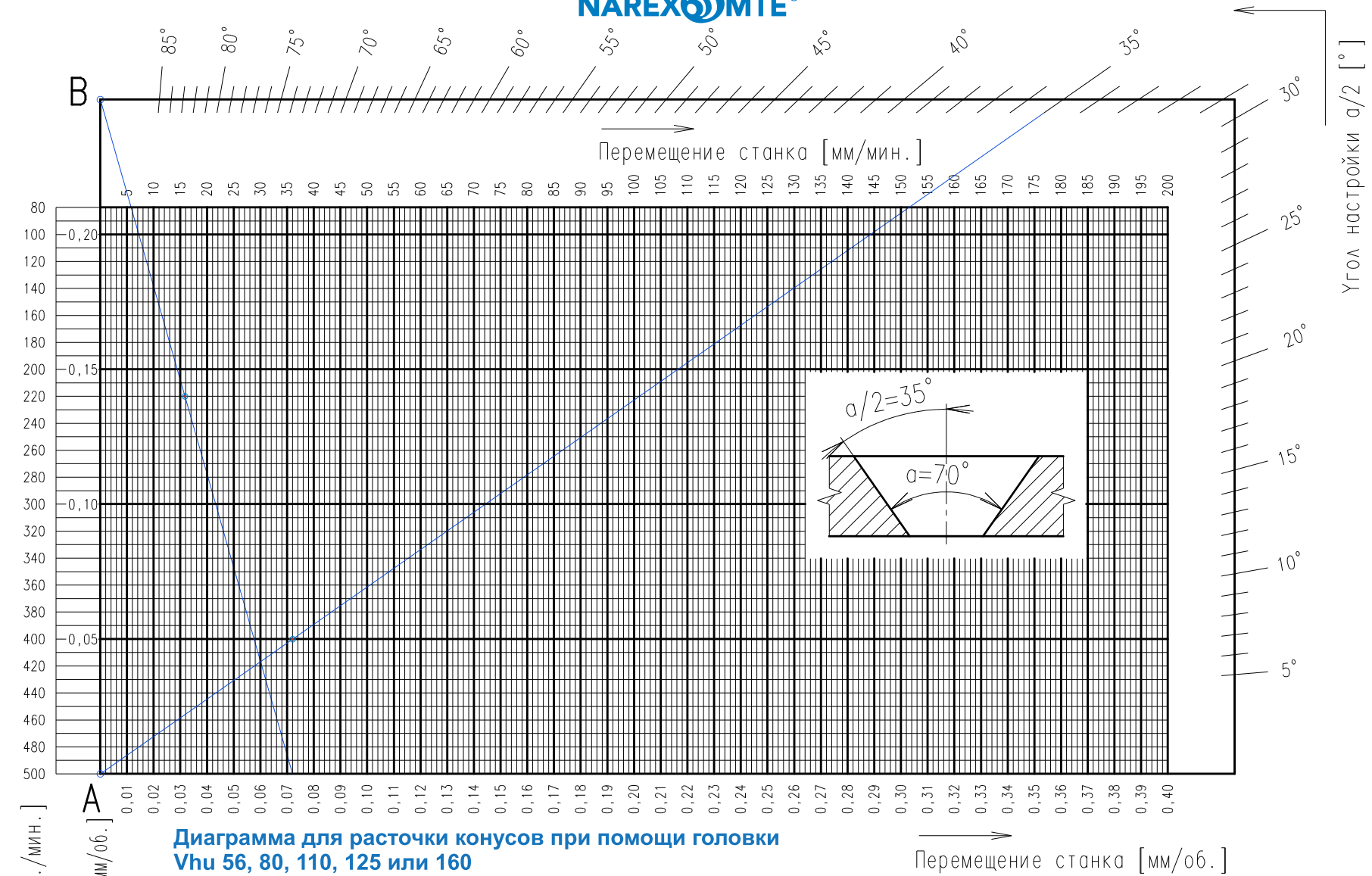


Диаграмма для расточки конусов при помощи головки Vhu 56, 80, 110, 125 или 160

Пример:

1. Из точки "А" рисуем линию под углом $a/2 = 35^\circ$. На ее пересечении с линией перемещения салазок головки 0,05 мм/об. осуществим считывание перемещения шпинделя станка 0,072 мм/об.
2. Нарисуем линию, связывающую перемещение шпинделя станка 0,072 мм/об с точкой "Б". В месте пересечения с линией оборотов шпинделя станка 220 об./мин. осуществите считывание перемещения шпинделя станка 15,7 мм/мин.

Формулы для расчета:

Перемещение станка [мм/об.] = перемещение салазок [мм/об.] / $\text{tg } a/2$

Перемещение станка [мм/мин.] = перемещение станка [мм/об.] * обороты станка [об./мин.]