

Závitořezné hlavy a řezání závitů**Typ: Zhr, Zhb, Zho, Zhp M610, M620 a M630, RTH**

1.	Jaké závitořezné hlavy NAREX MTE vyrábí a dodává?	V současné době pouze 3 typy - jsou to hlavy reverzační RTH, hlavy bezpečnostní Zhb a hlavy pro CNC obráběcí centra Zhp.
2.	Jaký je rozdíl mezi hlavami RTH, Zhb a Zhp?	Hlava RTH je určena pouze pro pravochoché závity, má vlastní reverzační otáček a bezpečnostní spojku, která chrání závitník před ukroucením. Dále má klidovou polohu, která se využije při řezání neprůchozích závitů. Hlava Zhb je určena pravochoché i levochoché závity a má bezpečnostní spojku a možnost osového vyrovnávání pro případ, kdy posuv vřetena stroje je odlišný od hodnoty stoupání řezaného závitu. Pozor! Hlava RTH se musí vždy otáčet, hlava Zhb ne. Typ Zhp je určen pro obráběcí centra. Skládá se s držáku a výměnné koncovky která může být s bezpečnostní spojkou nebo bez. V závislosti dle typu hlava Zhp rovněž umožňuje osové vyrovnávání.
3.	Původní reverzační hlavy byly s označením ZHR. Jaký je zásadní rozdíl mezi ZHR a RTH?	Hlavy ZHR byly sice použitelné na levochoché i pravochoché závity, ale měly některé nedostatky: větší délka, hmotnost, nižší provozní otáčky. Hlavy RTH jsou kratší, možnost výměny upínacího trnu, nižší hmotnost, větší citlivost spojky, vyšší provozní otáčky.
4.	Jaké starší závitořezné hlavy NAREX MTE opravuje?	Hlavy ZHR20, ZHR30 a hlavy Zhb2, Zhb2A, Zhb3 a Zhb3A se opravují, pokud jsou ještě k dispozici náhradní
5.	Opravuje NAREX MTE hlavy GSA 2, GSA 3, GB 2 a GB 3?	Protože se jedná o hlavy z dovozu (bývalá NDR), tak tyto hlavy firma neopravuje. Pouze dodává pro hlavy GB 2 a GB 3 umělohmotná kleštinová pouzdra.
6.	Je pro upnutí závitníku do hlavy lepší kleština typu RUBBER FLEX a nebo umělohmotná kleština?	Kleština typu RUBBER FLEX současně středí a upíná závitník, umělohmotná kleština závitník pouze středí, ale s horší přesností. V každém případě je pro použití kleština typu RUBBER FLEX výhodnější, i když je cenově dražší.
7.	Používají se ještě u současně vyráběných závitořezných hlav umělohmotné kleštiny?	Používají se pouze u výměnných pouzder NVH 2 a NVH 3, která jsou určena pro závitořezné hlavy - provedení "A" pro rychlou výměnu nástrojů.
8.	Jaké kleštiny se používají u hlavy Zhb 51?	U této závitořezné hlavy se kleštiny nepoužívají. Závitník se středí a upíná redukční vložkou a proti protočení pojišťuje, jako v každé jiné hlavě, dvěma protilehlými stavěcími šrouby, které se přitáhnou na unášecí čtyřhran závitníku. V základním příslušenství hlavy je sada 8 kusů redukčních vložek, největší průměr, který lze upnout je 40 mm.
9.	Lze používat hlavy RTH a Zhb k upínání tvářecích závitníků?	Lze, ale POZOR! Hlavně u hlav RTH průměr tvářecího závitníku nesmí přesáhnout mez, která je určena polovinou pracovního rozsahu hlavy. Příklad: tvářecí závitník neupínáme do hlavy RTH 22, ale RTH 32. Důvodem jsou značné rázy při řazení zpětných otáček, které vedou k předčasnému opotřebení nebo destrukci hlavy.
10.	Jaké otáčky je vhodné pro závitořezné hlavy používat?	Otáčky se volí především podle doporučené řezné rychlosti, kterou udává výrobce nebo dodavatel závitníků. Každá závitořezná hlava má pouze omezené max. otáčky.

11.	Lze řezat závity v neprůchozích otvorech pomocí těchto hlav až do dna?	V podstatě ANO, oba typy hlav RTH i Zhb mají bezpečnostní spojku, takže je-li správně seřizena, nemůže dojít k ulomení závitníku při jeho naražení do dna otvoru. Přesto tento způsob NEDOPORUČUJEME, je velmi razantní a ne vždy bezpečný, hlavně u větších průměrů závitu.
12.	Jak se nejlépe seřídí bezpečnostní spojka závitorezné hlavy?	Postup je popsán v návodu použití. Nejrychleji a nejspolehlivěji ZKUSMO. Vyjde se z momentu, který neutáhne závitník do řezu a potom postupně se kroutící moment zvyšuje, až závitník plynule řeže závit a hladce se vyšroubuje ze závitu.
13.	K čemu slouží stupnice na objímce, kterou se seřizuje kroutící moment?	Stupnice nic neříká o velikosti kroutícího momentu. Slouží pouze k identifikaci polohy objímky na tělese hlavy, čeho lze využít při opětovém nastavování stejné hodnoty kroutícího momentu.
14.	Lze použít tyto závitorezné hlavy na soustruh?	Hlavy Zhb - ANO, hlavy reverzační RTH nebo ZHR - NE, aby hlava mohla změnit směr otáček, musí se otáčet.
15.	Prokluz na bezpečnostní spojce je plynulý nebo přerušovaný?	Ve všech případech, kromě hlavy ZHR 21, je prokluz přerušovaný.
16.	Je k dispozici u hlav RTH také provedení RTH-L, určené pro levochodý závit?	Skladem zatím není, ale je možné ho poplat s dodací lhůtou do 4 týdnů až 6 týdnů.
17.	Vyrábí se hlavy RTH v provedení RTH - A pro rychlovýměnu nástroje?	Zatím ne, ale pokud bude o toto provedení zájem, bude zařazeno do výroby.
18.	Lze závitorezné hlavy typu M610, M620 a M630 použít na řezání slepých otvorů?	Pro řezání slepých otvorů lze použít hlavu M620 se zapnutým osovým vyrovnáváním a za použití bezpečnostní spojky. M610, M620 a M630 lze použít při řezání tvrdým způsobem (bez axiálního vyrovnávání) v případě přesného programu (definuje se přesný počet otáček včetně tak, aby se hlava zastavila v požadované poloze).
19.	Musí se rychlovýměnné koncovky s bezpečnostní spojkou typu RK-M622 seřizovat nebo jsou již seřizeny?	Rychlovýměnné koncovky jsou již seřizeny pro daný rozsah závětů pro které je koncovka určena.
20.	Jak se provádí seřízení rychlovýměnných koncovek M622 s bezpečnostní spojkou?	V případě potřeby lze seřídít kroutící moment na spojce následujícím způsobem: 1. Uvolní se pojistný kroužek v horní části koncovky 2. Pomocí momentového klíče a otáčením matice s otvory v horní části koncovky se spojka seřídí na požadovaný kroutící moment.
21.	Lze dodat závitorezná pouzdra s upínací stopkou MORSE?	NAREX MTE může tyto pouzdra vyrobit na zakázku nebo lze použít závitorezné hlavy typu Zhb.
22.	S jakými upínacími stopkami NAREX dodává závitorezná pouzdra?	Závitorezná pouzdra M610, M620 a M630 lze dodat s upínací stopkou ISO 30, ISO 40 a ISO 50 dle normy DIN 2080 nebo dle normy DIN 69871. U provedení M610 je kombinovaný způsob přívodu chladicí kapaliny dle DIN 69871 AD+B. Model M630 pro automatickou výměnu je dle DIN 69871 AD.