

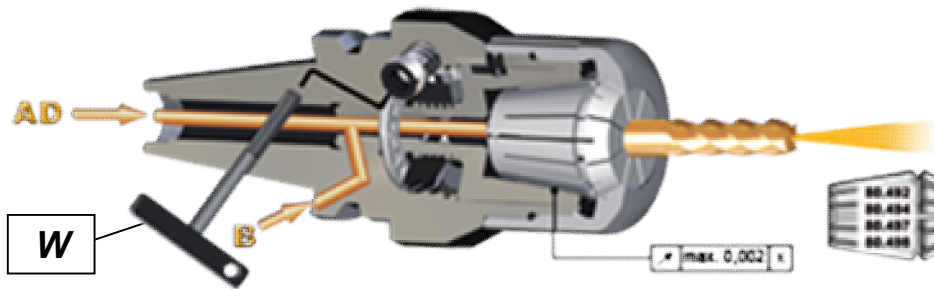
M457 Kleštinový upínač

V současnosti patří mezi nejlepší alternativu v upínání vrtáků a fréz s válcovou stopkou do ocelových kleštin typu ER dle normy DIN 6499.



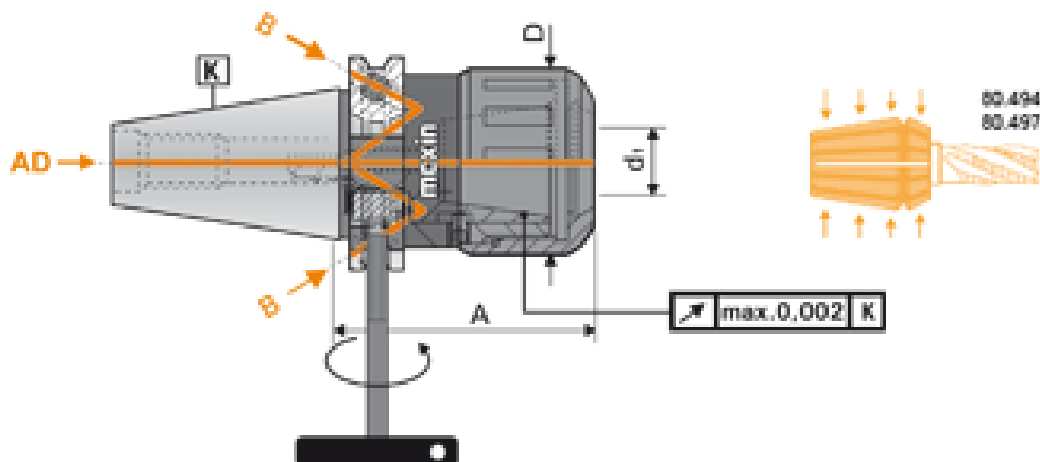
Hlavní výhody:

- Při upínání nástroje není kleština zatížena žádnými silami, které při silovém dotažení kleštinové matice běžných držáků vznikají v důsledku kluzného tření.
- Pomocí malé upínací síly na klíči „W“ se docílí tuhého a přitom přesného upnutí nástroje. (Kroutícím momentem na klíči 12 Nm se docílí více než 300 Nm na nástroji o průměru 20 mm.)
- Výborná stabilita nástroje při vyšších otáčkách vlivem malého objemu držáku a díky jeho dynamickému vyvážení v jedné nebo dvou rovinách.
- Přesnost upnutí nástroje je vysoká, max. házení kuželové dutiny pro kleštinu je 0,002mm.
- Poskytuje možnost vnitřního chlazení centrálním způsobem. Vtok chladiva do upínače je možný oběma způsoby AD + B.



Stručný popis:

V tělese s upínací stopkou je suvně uloženo pouzdro – na přední straně s dutinou pro kleštinu a na zadní straně se šroubem, v jehož závitu je našroubováno šnekové kolo. To zabírá se šnekem, do něhož se vkládá utahovací klíč „W“. Při otáčení šneku se otáčí šnekové kolo a přitom posouvá pouzdro s kleštinou proti kleštinové matici, která je našroubována na tělese a jen lehce rukou dotažena. Dotažením klíče se vyvodí několikanásobně vyšší upínací síla na kleštině.



Doporučení:

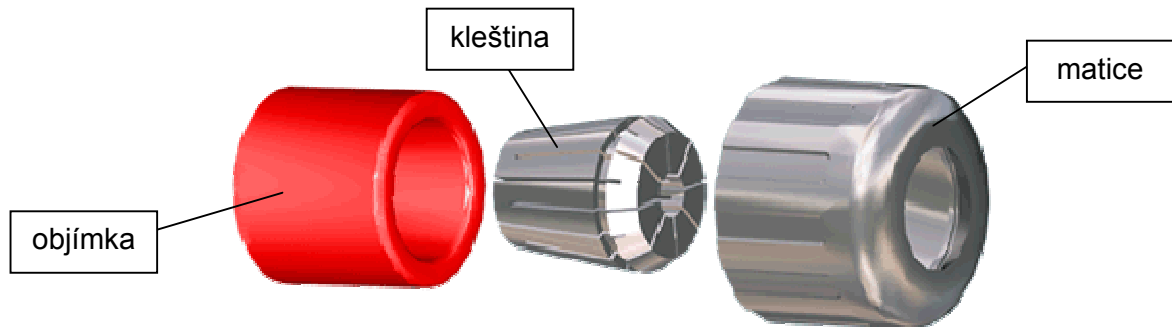
- Při používání nástroje s vnitřním chlazením použijte těsněné kleštiny č. výrobku 80.497
- Pro upínání nástroje je výhodné používat momentový klíč. (Utahovacím momentem 12 Nm na klíči se docílí upnutí 70 Nm na nástroji).

Použití objímky:

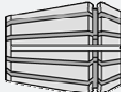

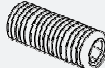




Pro nasazení kleštiny do kleštinové matice je zapotřebí objímky, která stáhne kleštinu a umožní tak snadnému zaskočení nákrůžku matice do drážky kleštiny.



Postup práce při nasazování kleštiny do matice je následující - na kleštinu nasadit objímku a tento komplet vložit do matice a zatlačit tak, aby bylo slyšet klapnutí. Po sejmutí objímky z kleštiny je komplet matice + kleština připraven k montáži na těleso.

Při vyjímání kleštiny z matice je postup obrácený – nasadit objímku na kleštinu a jejím pootočením ji zatlačit do matice. Prsty druhé ruky vytlačit kleštinu i s objímkou z matice ven.



Upínač se dodává s kuželem ISO40 a ISO50 DIN 69871 AD+B a pro upínání jsou použity kleštiny ER dle DIN6499. Technické parametry upínače jsou uvedeny v tabulce.

Ref. 13.457	K ISO		d1 mm	A mm	D mm				
13.457.40.20	40	ER 32	2-20	74	54	80.457.20	89.190.19	89.206.04	
13.457.50.20	50	ER 32	2-20	89	54	80.457.20	89.190.19	89.206.04	
13.457.50.30		ER 40	3-30	101	65	80.457.30	89.190.41	89.206.06	

PŘEDVYVÁŽENO PRE-BALANCED		8.000 rpm	G 6.3
		6.000 rpm	

Další naše produkty naleznete na <http://www.narexmte.cz>.



NAREX MTE s.r.o., Moskevská 63, CZ-10100
 Praha 10, Czech Republic
 Tel: +420 246 002 249, 246 002 321, 246 002 333
 Fax: +420 246 002 335, 246 002 343
 E-mail: obchod@narexmte.cz

